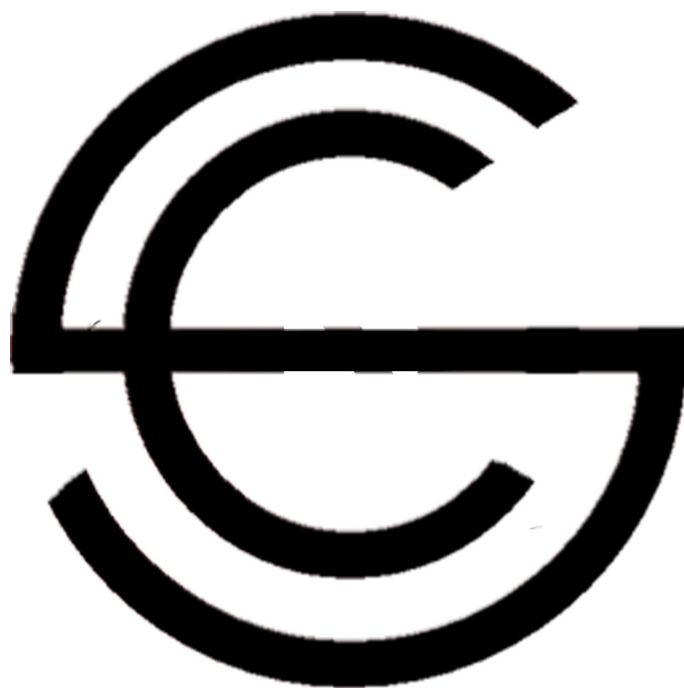


GUIA DE INSTALACIÓN DEL SC22



SUMACRES s.l.
FABRICA DE ELEVADORES Y MONTACARGAS

INDICE

Pagina 1	Datos tecnicos y colocacion de los sistemas de anclaje
Pagina 2	Instalacion de guias, chasis, piston y lector de contaje de niveles de recorrido
Pagina 3	Instalacion del motor, datos de los sistemas hidraulicos y especificaciones de las Opciones de programacion

PLATAFORMA HIDRAULICA SC 22

Este producto cumple los requisitos establecidos por las normas C.E.

1) GENERALIDADES

Un elevador doméstico, silencioso y apto para cualquier casa, ya que ocupa muy poco espacio. Huevo mínimo de 100 x 70 cm. Se instala en el interior como en el exterior de cualquier vivienda, dúplex, ático, etc. Las puertas y la cabina, personalizadas. Es el ascensor ideal para superar las barreras arquitectónicas.

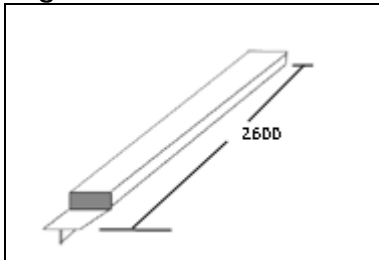
Fig.1



1) DATOS TECNICOS

Alimentación	220v.
Motor	1500 rpm.
Potencia máxima	1,5 kw.
Absorción	6 A / 20A.
Tipo de aceite	HLP 46
Presión	120 kg/cm ²
Carga máxima	400 kg
Velocidad	0,01 – 0,50 mts/s
Anticaídas	Por acuñamiento
Maniobra de emergencia	Batería a 12 v.
Nº de maniobras en 24 h	500
Nº consecutivas	20
Condiciones ambientales	-10 °C + 60 °C

Fig.2



Guías T-65, reforzadas con tubo 40 x 80 x 3 mm.

3) INSTALACIÓN DEL ELEVADOR

3.1) Controles preliminares

Debe controlarse que:

- La pared o estructura, sea suficientemente sólida.

Es recomendable en el caso de ser pared que esta sea de panel de 12 y si es estructura metálica el grosor de los tubos, nunca sea inferior a 3 mm.

La fiabilidad y seguridad de la maquina están directamente influidas por el estado de dichos elementos.

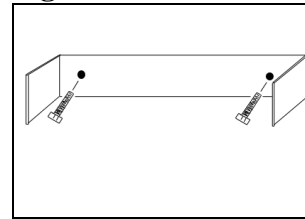
3.2) Variación de medidas

El modelo SC 22, dispone de dos tipos de medidas:

- Con soporte guías de 80, cuando los huecos son máximo de 83 cm en la parte de la maquinaria.

- Con soporte guías de 100, cuando los huecos son a partir de 103 cm. en la parte de la maquinaria.

Fig.3



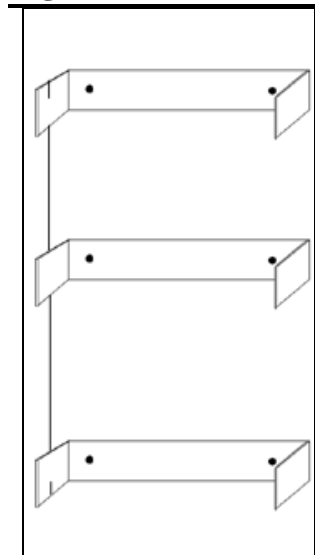
Soporte guías y tornillos de anclaje

3.3) Colocación de los soportes guías

- Colocar el primer soporte a 20 cm del nivel suelo o del foso, si lo tuviera. Comprobar el nivel del soporte, y fijarlo.

- Colocar el soporte de arriba a 30 cm del techo, colocar una lienza por la parte exterior de los soportes y tensarla. (fig.4)

Fig.4



- En el segundo soporte, lo colocaremos rozando la lienza, pero a una altura de 240 cm del nivel del suelo o del foso.

- Los siguientes irán colocados a 250 cm del anterior.

Estas medidas son siempre tomando como referencia de centro a centro de los soportes.

3.4) Fijación y nivelación de las guías

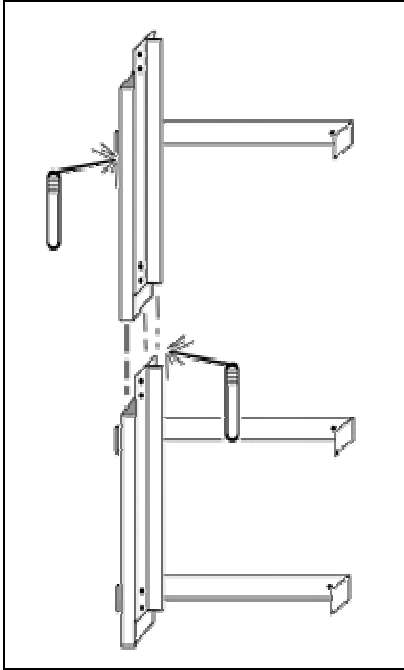
- Las guías (fig. 2) deberán colocarse en posición vertical con una inclinación máxima de 2°.

- Una vez comprobado el nivel y la plomada, se procede a soldar sobre los soportes guía (fig. 3).

Los tramos, tienen en sus extremos una ranuras para asegurar el ensamblaje perfecto (debe quedar sin nada que pueda dañar la rozadera al deslizarse por la T).

Comprobar que las guías queden perfectamente paralelas y en línea

Fig.5



Es necesario soldar también la parte del ensamblaje de las guías

3.5) Montaje del sombrero y pistón

El pistón se coloca paralelo, a las guías, y en el extremo del vástago se monta el sombrero, que nos servirá para guiar el pistón.

Fig.6

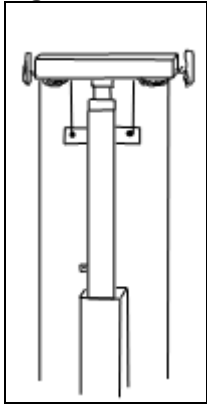
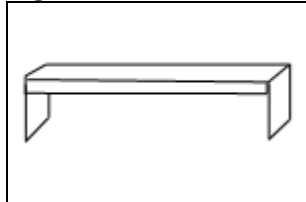


Fig.7



Sombrero, pistón, suplemento y tope guías.

3.6) Colocación y calculo del suplemento pistón

El suplemento del pistón va colocado en la parte inferior de la botella, y su función es la evitar que la mochila al subir golpee sobre el sombrero y que en caso de sobrepasar el nivel el elevador, haga tope sobre un soporte fijo (fig.7) que colocaremos en la parte superior de las guías.

Este suplemento deberá estar muy bien calculado porque de lo contrario, estaríamos quitando una de las mayores seguridades del elevador.

- Para calcular el suplemento aplicaremos la siguiente formula:

$$\frac{R}{2} + P + 20 - G = S \quad \text{(Estas medidas son en cm.)}$$

R --- Recorrido desde el nivel de la primera parada al nivel de la ultima, sin contar el foso (si lo tuviera).

P --- Largo total del pistón, contando cilindro y vástago.

G --- Largo total de las guías, desde el foso hasta el tope superior.

S --- Suplemento, tubo de 80 x 80 mm.

3.7) Sangrado de aceite del pistón

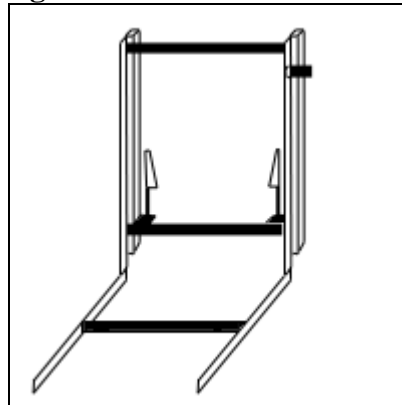
Para sacar el aire del interior del cilindro, hay que desenroscar la pieza de bronce, que esta situada en el extremo superior del pistón (cuando el vástago este totalmente recogido) y subir el elevador asta que salga el aceite completamente limpio y sin ningún tipo de burbuja, bajar el elevador y apretar la pieza.

3.8) Colocación de la mochila

Pueden haber dos tipos de mochila:

- Mochila corta, tiene una altura de 110 cm, y se utiliza para cuando el escape de arriba, es inferior a 200 cm.
- Mochila larga, es la misma que la anterior pero con una altura de 180 cm, para modelos con cabinas completas o escape mínimo de 220cm.

Fig.8



Mochila y tensores.

Los cables son de acero de 8 mm.

- Colocar la mochila entre las guías y nivelarla, tanto vertical como horizontalmente.

- Colocar y soldar la plancha de 4 mm que nos servirá de base para el elevador y reforzar la parte de abajo si fuese necesario.

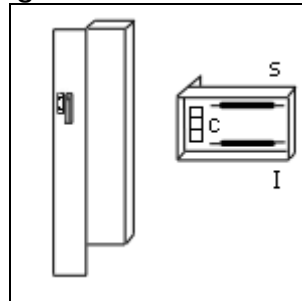
- Pasar los cables de acero de 8 mm (fig. 6), por las orejas del pistón y por las poleas del suplemento, fijar fuertemente con dos sujeta cables cada uno, introducirlos dentro de los tensores de la mochila (fig. 8), y tensar.

La plancha base, deberá quedar como máximo 4 cm mas bajo que el nivel de la parada de abajo.

3.9) Colocación del lector.

El lector (fig. 9) es la pieza que nos hará de final de carrera, va atornillada en un lateral de la mochila, sobre la pletina de 60x10 mm. y con una separación sobre la guía de entre 10 y 15 mm.

Fig. 9



Tiene 3 tornillos de conexión, el nº 2 es común, el nº1 y el nº3 dependiendo del lado de colocación es superior o inferior.

(Siempre el borne que quede en la parte de arriba es el superior y el de abajo es el inferior).

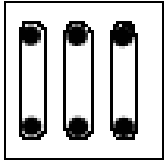
Es muy importante que este conexionado este correctamente.

3.10) Motor y grupo de presión

Es recomendable colocar el motor y el cuadro en un lugar de fácil acceso, ventilado y nunca expuesto directamente al sol o a la lluvia.

Conectar el motor a los bornes 14,15,16, y la electro válvula de bajada al los números 12, 13, del cuadro de maniobras.

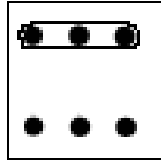
Fig. 10



Conexión de motor con alimentación monofásica.

(Habitual)

Fig. 11



Conexión de motor con alimentación trifásica.

3.11) Contenido de sistema eléctrico.

Todos los modelos incorporan variadores de velocidad **OMRON** y posicionamiento rápido por imanes.

Placa electrónica de alto rendimiento **MOD. GOLD**, con fuente de alimentación y sistema de carga de batería, bajada de emergencia por pérdida de tensión, autómata programable, programa multifunción de asta aplicaciones de 6 paradas, batería de 7,2 A.

En los modelos con arranque y paros suaves de 2 velocidades se incorpora 2 resistencias de frenado de 150W.

Todos los motores son trifásicos, pero la entrada de alimentación es monofásica 220v. (El sistema de variador de velocidad, convierte automáticamente la alimentación monofásica en trifásica)

3.12) Sistemas de funcionamiento

Arranque y paro suaves con 2 velocidades independientes por regulación electrónica.

Esta motorización consta de un motor **SIEMENS** entre 2.2 kw y 4 kw, pudiendo alcanzar velocidades desde 0,1 mts por segundo asta 0,50 mts. Dependiendo de la capacidad del motor y de los diámetros del piston.

Electro válvula de emergencia manual / electrica.

Electro válvula de seguridad antirretorno.

Filtro de admisión de aceite.

Válvula de seguridad limitadora de presión.

Bomba hidráulica **helicoidal (silenciosa)** de 18 L.

Deposito hidráulico con capacidad para 25 L.

Arranque y paro a una sola velocidad.

Consta de un motor **SIEMENS** entre 1.5 kw y 2.2kw, velocidad entre 0.1 mts. asta 0.20 mts por segundo.

Electro válvula de bajada directa, manual / electrica.

Filtro de admisión de aceite

Válvula de seguridad limitadora de presión

Bomba de **engranes** de 7, 5 L.

Deposito hidráulico con capacidad para 16 L.

Todos los equipos hidráulicos estan garantizados para un uso intensivo de 800 maniobras diarias.

3.13) Pistones hidráulicos

Se ofrece la posibilidad de instalación de 4 tipos de pistones hidráulicos:

Con vástago de 40 mm

Con vástago de 45 mm

Con vástago de 70 mm

Doble pistón telescópico compensado.

Todos los pistones llevan incorporados limitadores de paso por rotura de latiguillo.